

SCHEMA TECNICA PRODOTTO

Nome commerciale del prodotto:	Conglomerato bituminoso Binder Alto Modulo Riciclato
Designazione del prodotto:	AC 20 BIN PMB 10/40
Nome:	CB Binder 14



Definizione:

Il conglomerato bituminoso BINDER ALTO MODULO con Riciclato è un particolare tipo di conglomerato complesso che costituisce lo strato di collegamento. È un conglomerato chiuso che, a seguito della ponderata selezione degli aggregati e del legante, è in grado di trasferire, trasmettendoli agli strati sottostanti, i carichi superficiali senza subire deformazioni permanenti, incrementando la capacità portante della struttura stradale.

Descrizione:

Il conglomerato bituminoso BINDER ALTO MODULO con Riciclato è un conglomerato bituminoso chiuso, costituito da una miscela di pietrischetti, sabbie e filler (rigorosamente marcati ai sensi della norma UNI EN 13043) impastati a caldo con bitume Modificato ad Alto Modulo Complesso in apposito impianto dedicato.

Campi di impiego:

Il BINDER ALTO MODULO con Riciclato è un prodotto indicato per aumentare la capacità portante della sovrastruttura oppure a diminuire la ripartizione degli sforzi sugli strati inferiori; il particolare tipo di legante e la granulometria del prodotto conferiscono un sensibile aumento della stabilità, maggiore resistenza meccanica alle deformazioni, maggiore durata ed elasticità. Inoltre, nei tratti stradali ad elevata intensità di traffico pesante, aiuta a prevenire i fenomeni di ormaimento profondo e deformazioni in genere. È quindi particolarmente adatto per: Autostrade, strade urbane ed extraurbane ad alta densità di traffico, piazzali soggetti a traffico e manovre di mezzi pesanti e qualsiasi altro impiego specifico previsto progettualmente.

Certificazioni:

Il presente conglomerato è prodotto rispettando gli standard dettati dalle norme *UNI EN 13108-1:2016 Conglomerato bituminoso prodotto a caldo* *UNI EN 13108-8:2016 Conglomerato bituminoso di recupero*, è provvisto di Certificato di Marcatura CE e viene confezionato in apposito impianto discontinuo di ultima generazione rispettando i severi controlli previsti dal CPF, per ottenere un prodotto di elevata qualità garantendo le specifiche della costanza di prestazione.

Tutto il processo di produzione è regolato anche dal Sistema di Gestione della Qualità ISO 9001:2015.

Accorgimenti e consigli:

Evitare, durante la stesa, temperature ambientali inferiori a 8° C, pioggia e fondo bagnato, cattiva regimentazione delle acque meteoriche, temperatura del prodotto in stesa inferiore a 160° C, piani di posa non puliti, spessore di posa inferiore a 8 cm., utilizzo di rulli vibranti inferiori a 8t.

Prima dell'utilizzo, consultare la scheda di sicurezza.

Note del produttore:

Le informazioni sul prodotto riportate nella presente scheda, riflettono le più recenti conoscenze tecnologiche ma non sono da considerarsi come garanzia del risultato finale delle lavorazioni ottenute dall'impiego del prodotto medesimo. Sarà cura dell'utilizzatore, assumendosene la piena responsabilità, valutare la compatibilità del prodotto ordinato con le reali esigenze, ed eseguire la posa in opera a regola d'arte.

P 47

CONGLOMERATI BITUMINOSI SPECIALI – BINDER ALTO MODULO

Caratteristiche tecniche soggette a Dichiarazione di Conformità CE:

Contenuto di vuoti MIN:	NPD	<i>Granulometria passante</i>	
Contenuto di vuoti MAX:	NPD	Setaccio 31,5 mm.	100,0 %
Minimo vuoti riempiti con bitume:	NPD	Setaccio 20 mm.	96,4 %
Massimo vuoti riempiti con bitume:	NPD	Setaccio 14 mm.	81,3 %
Vuoti aggregato minerale:	NPD	Setaccio 10 mm.	71,1 %
Contenuto vuoti dopo 10 rotazioni:	NPD	Setaccio 6,3 mm.	54,5 %
Sensibilità all'acqua:	NPD	Setaccio 2 mm.	30,3 %
Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati:	NPD	Setaccio 500 µ	14,3 %
		Setaccio 250 µ	9,6 %
Reazione al fuoco:	NPD	Setaccio 63 µ	5,0 %
Temperatura della miscela:	da 140° C a 180° C	Contenuto di legante (B _{min} 4,8)	4,8 %
		Valori MARSHALL	NPD

Resistenza alla deformazione permanente:

Dispositivo largo: profondità di rottura	NPD
Dispositivo piccolo: ormaimento	NPD
Dispositivo piccolo: profondità di rottura	NPD

Caratteristiche tecniche non soggette a Dichiarazione di Conformità CE:

Conglomerato bituminoso:

Massa volumica apparente:	2,790 Mg/m ³
---------------------------	-------------------------

Conglomerato bituminoso di recupero:

Origine:	Strati di sovrastruttura autostradale
Materie estranee:	F ₁
Contenuto di legante medio:	5,0 %
Massa volumica apparente:	2,674 Mg/m ³

Aggregati grossi:

Resistenza alla frammentazione:	LA ₂₅		
% elementi di frantumati:	100 %	Resistenza all'abrasione:	AAV ₁₀
Indice di appiattimento:	FI ₁₅	Resistenza alla levigazione:	PSV ₄₄

Aggregati fini:

Equivalente in sabbia:	ES > 70%	Prova al blu di metilene:	MBF ₁₀
------------------------	----------	---------------------------	-------------------

Filler:

Passante al setaccio 125µ:	> 90%	Passante al setaccio 63µ:	> 80%
----------------------------	-------	---------------------------	-------

Legante bituminoso:

Penetrazione a 25° C	< 50 dmm	Punto di rottura FRAAS	< -8° C
Punto di rammollimento:	≥ 70° C	Stabilità allo stoccaggio ΔP	< 5 dmm
Viscosità dinamica a 160° C	300 - 600 J/cm ²	Punto di rottura FRAAS	< -12° C
Ritorno elastico a 25° C	> 80%	Stabilità allo stoccaggio Δ°C	< 3° C