

## SCHEDA TECNICA PRODOTTO

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Nome commerciale del prodotto: | CB BaseBinder ANAS 50/70 con Riciclato |
| Designazione del prodotto:     | AC 20 BIN 50/70                        |
| Nome:                          | CB Binder 15                           |



### Definizione:

Il conglomerato bituminoso BASEBINDER ANAS 50/70 con Riciclato è un particolare tipo di asfalto semichiuso ad elevata resistenza meccanica che può costituire sia il primo strato della sovrastruttura, sia lo strato di collegamento. Se a diretto contatto con il sottofondo, trasferisce, senza subire deformazioni permanenti, i carichi trasmessi dagli strati superficiali.

Inoltre, l'utilizzo del Riciclato nella produzione consente anche di ottenere un ciclo produttivo a minor impatto ambientale.

### Descrizione:

Il conglomerato bituminoso BASEBINDER ANAS 50/70 con Riciclato è un conglomerato bituminoso speciale ad alta qualità, costituito da una miscela di pietrischetti, sabbie e filler (rigorosamente marcati ai sensi della norma UNI EN 13043), impastati a caldo con bitume 50/70 in apposito impianto dedicato.

### Campi di impiego:

La BASEBINDER ANAS 50/70 con Riciclato è un prodotto da utilizzare sia per la realizzazione degli strati di base per pavimentazioni multistrato, sia per gli strati di collegamento, ed è particolarmente adatto per strade urbane ed extraurbane ad alta densità di traffico, piazzali ad elevata intensità di carico e per ogni altro impiego previsto progettualmente. Le caratteristiche tecniche di questo prodotto soddisfano i vincolanti requisiti dei capitolati tecnici di ANAS SpA e delle Pubbliche Amministrazioni.

### Certificazioni:

Il presente conglomerato è prodotto rispettando gli standard dettati dalle norme *UNI EN 13108-1:2016 Conglomerato bituminoso prodotto a caldo* e *UNI EN 13108-8:2016 Conglomerato bituminoso di recupero*, è provvisto di Certificato di Marcatura CE e viene confezionato in apposito impianto discontinuo di ultima generazione rispettando i severi controlli previsti dal CPF, per ottenere un prodotto di elevata qualità garantendo le specifiche della costanza di prestazione.

Tutto il processo di produzione è regolato anche dal Sistema di Gestione della Qualità ISO 9001:2015.

### Accorgimenti e consigli:

Evitare, durante la stesa, temperature ambientali inferiori a 5° C, pioggia e fondo bagnato, cattiva regimentazione delle acque meteoriche, temperatura del prodotto in stesa inferiore a 140° C, piani di posa non puliti, spessore di posa inferiore a 5 cm., utilizzo di rulli vibranti inferiori a 8t, utilizzo come strato finale superficiale.

Prima dell'utilizzo, consultare la scheda di sicurezza.

### Note del produttore:

Le informazioni sul prodotto riportate nella presente scheda, riflettono le più recenti conoscenze tecnologiche ma non sono da considerarsi come garanzia del risultato finale delle lavorazioni ottenute dall'impiego del prodotto medesimo. Sarà cura dell'utilizzatore, assumendosene la piena responsabilità, valutare la compatibilità del prodotto ordinato con le reali esigenze, ed eseguire la posa in opera a regola d'arte.

P 49

CONGLOMERATI BITUMINOSI TRADIZIONALI - STRATI DI BASE E COLLEGAMENTO

**Caratteristiche tecniche soggette a Dichiarazione di Conformità CE:**

|  |                    | <i>Granulometria passante</i> |         |
|--|--------------------|-------------------------------|---------|
| Contenuto di vuoti MIN:                          | NPD                |                               |         |
| Contenuto di vuoti MAX:                          | NPD                | Setaccio 31,5 mm.             | 100,0 % |
| Minimo vuoti riempiti con bitume:                | NPD                | Setaccio 20 mm.               | 91,3 %  |
| Massimo vuoti riempiti con bitume:               | NPD                | Setaccio 16 mm.               | 80,2 %  |
| Vuoti aggregato minerale:                        | NPD                | Setaccio 8 mm.                | 47,8 %  |
| Contenuto vuoti dopo 10 rotazioni:               | NPD                | Setaccio 4 mm.                | 38,3 %  |
| Sensibilità all'acqua:                           | NPD                | Setaccio 2 mm.                | 28,1 %  |
| Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati: | NPD                | Setaccio 500 µ                | 13,8 %  |
|  |                    | Setaccio 250 µ                | 9,0 %   |
| Reazione al fuoco                                | NPD                | Setaccio 63 µ                 | 4,4 %   |
| Temperatura della miscela:                       | da 140° C a 180° C | Contenuto di legante          | 4,50 %  |
|  |                    | Valori MARSHALL               | NPD     |

**Altre caratteristiche:**

|                                      |                 |                                  |      |
|--------------------------------------|-----------------|----------------------------------|------|
| <b>Resistenza Trazione Indiretta</b> | 0,72 – 1,60     | <b>Coeff. Trazione Indiretta</b> | ≥ 65 |
| <b>VUOTI</b>                         | <b>N1 (10)</b>  | 11 – 15 %                        |      |
|                                      | <b>N2 (120)</b> | 3 – 6 %                          |      |
|                                      | <b>N3 (210)</b> | ≥ 2 %                            |      |

**Conglomerato bituminoso:**

|                           |                         |
|---------------------------|-------------------------|
| Massa volumica apparente: | 2,791 Mg/m <sup>3</sup> |
|---------------------------|-------------------------|

**Conglomerato bituminoso di recupero:**

|                             |                                   |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| Origine:                    | Strati di sovrastruttura stradale |
| Materie estranee:           | F <sub>1</sub>                    |
| Contenuto di legante medio: | 4,4 % - 4,8 %                     |
| Massa volumica apparente:   | 2,54 Mg/m <sup>3</sup>            |

**Aggregati grossi:**

|                                 |                  |                              |                   |
|---------------------------------|------------------|------------------------------|-------------------|
| Resistenza alla frammentazione: | LA <sub>20</sub> |                              |                   |
| % elementi di frantumati:       | 100 %            | Resistenza all'abrasione:    | AAV <sub>10</sub> |
| Indice di appiattimento:        | Fl <sub>15</sub> | Resistenza alla levigazione: | PSV <sub>44</sub> |

**Aggregati fini:**

|                           |          |                           |                   |
|---------------------------|----------|---------------------------|-------------------|
| Equivalentente in sabbia: | SE > 60% | Prova al blu di metilene: | MBF <sub>10</sub> |
|---------------------------|----------|---------------------------|-------------------|

**Filler:**

|                            |       |                           |       |
|----------------------------|-------|---------------------------|-------|
| Passante al setaccio 125µ: | > 94% | Passante al setaccio 63µ: | > 85% |
|----------------------------|-------|---------------------------|-------|

**Legante bituminoso:**

|                         |                   |                        |         |
|-------------------------|-------------------|------------------------|---------|
| Penetrazione a 25° C    | > 50 dmm          | Punto di rottura FRAAS | < -6° C |
| Punto di rammollimento: | > 46° C - < 54° C |                        |         |