

## SCHEDA TECNICA PRODOTTO

Nome commerciale del prodotto:	CB Base ANAS SOFT con Riciclato
Designazione del prodotto:	AC 20 BASE SOFT
Nome:	CB Base 15



### Definizione:

Il conglomerato bituminoso BASE ANAS SOFT con Riciclato è un particolare tipo di asfalto semichiuso ad elevata resistenza meccanica che costituisce il primo strato della sovrastruttura. È a diretto contatto con il sottofondo a cui trasferisce, senza subire deformazioni permanenti, i carichi trasmessi dagli strati superficiali.

Inoltre, l'utilizzo del Riciclato nella produzione consente anche di ottenere un ciclo produttivo a minor impatto ambientale.

### Descrizione:

Il conglomerato bituminoso BASE ANAS SOFT con Riciclato è un conglomerato bituminoso speciale ad alta qualità, costituito da una miscela di pietrischetti, sabbie e filler (rigorosamente marcati ai sensi della norma UNI EN 13043), impastati a caldo con bitume 50/70 modificato con l'aggiunta di polimeri in apposito impianto dedicato.

### Campi di impiego:

La BASE ANAS SOFT con Riciclato è un prodotto da utilizzare per la realizzazione degli strati di base per pavimentazioni multistrato, particolarmente adatto per strade urbane ed extraurbane ad alta densità di traffico, piazzali ad elevata intensità di carico e per ogni altro impiego previsto progettualmente. Le caratteristiche tecniche di questo prodotto soddisfano i vincolanti requisiti dei capitolati tecnici di ANAS SpA e delle Pubbliche Amministrazioni.

### Certificazioni:

Il presente conglomerato è prodotto rispettando gli standard dettati dalle norme UNI EN 13108-1:2016 *Conglomerato bituminoso prodotto a caldo* e UNI EN 13108-8:2016 *Conglomerato bituminoso di recupero*, è provvisto di Certificato di Marcatura CE e viene confezionato in apposito impianto discontinuo di ultima generazione rispettando i severi controlli previsti dal CPF, per ottenere un prodotto di elevata qualità garantendo le specifiche della costanza di prestazione.

Tutto il processo di produzione è regolato anche dal Sistema di Gestione della Qualità ISO 9001:2015.

### Accorgimenti e consigli:

Evitare, durante la stesa, temperature ambientali inferiori a 5° C, pioggia e fondo bagnato, cattiva regimentazione delle acque meteoriche, temperatura del prodotto in stesa inferiore a 140° C, piani di posa non puliti, spessore di posa inferiore a 5 cm., utilizzo di rulli vibranti inferiori a 8t, utilizzo come strato finale superficiale.

Prima dell'utilizzo, consultare la scheda di sicurezza.

### Note del produttore:

Le informazioni sul prodotto riportate nella presente scheda, riflettono le più recenti conoscenze tecnologiche ma non sono da considerarsi come garanzia del risultato finale delle lavorazioni ottenute dall'impiego del prodotto medesimo. Sarà cura dell'utilizzatore, assumendosene la piena responsabilità, valutare la compatibilità del prodotto ordinato con le reali esigenze, ed eseguire la posa in opera a regola d'arte.

P 70

CONGLOMERATI BITUMINOSI SPECIALI - STRATI DI BASE

**Caratteristiche tecniche soggette a Dichiarazione di Conformità CE:**

		<i>Granulometria passante</i>	
Contenuto di vuoti MIN:	vd. tabella		
Contenuto di vuoti MAX:	vd. tabella	Setaccio 31,5 mm.	100,0 %
Minimo vuoti riempiti con bitume:	NPD	Setaccio 20 mm.	86,2 %
Massimo vuoti riempiti con bitume:	NPD	Setaccio 16 mm.	71,1 %
Vuoti aggregato minerale:	NPD	Setaccio 8 mm.	43,9 %
Contenuto vuoti dopo 10 rotazioni:	NPD	Setaccio 4 mm.	32,3 %
Sensibilità all'acqua:	NPD	Setaccio 2 mm.	23,9 %
Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati:	NPD	Setaccio 500 µ	12,1 %
		Setaccio 250 µ	8,4 %
Reazione al fuoco	NPD	Setaccio 63 µ	4,3 %
Temperatura della miscela:	da 140° C a 180° C	Contenuto di legante	4,37 %
		Valori MARSHALL	NPD
<b>Resistenza Trazione Indiretta a 25°</b>	0,95 – 1,70	<b>Coeff. Trazione Indiretta a 25°</b>	≥ 75
<b>VUOTI</b>	<b>N1 (10)</b>	11 – 15 %	
	<b>N2 (110)</b>	3 – 6 %	
	<b>N3 (190)</b>	≥ 2 %	

**Conglomerato bituminoso:**

Massa volumica apparente:	2,734 Mg/m <sup>3</sup>
---------------------------	-------------------------

**Conglomerato bituminoso di recupero:**

Origine:	Strati di sovrastruttura stradale
Materie estranee:	F <sub>1</sub>
Contenuto di legante medio:	4,4 % - 4,8 %
Massa volumica apparente:	2,54 Mg/m <sup>3</sup>

**Aggregati grossi:**

Resistenza alla frammentazione:	LA <sub>20</sub>		
% elementi di frantumati:	100 %	Resistenza all'abrasione:	AAV <sub>10</sub>
Indice di appiattimento:	Fl <sub>15</sub>	Resistenza alla levigazione:	PSV <sub>44</sub>

**Aggregati fini:**

Equivalentale in sabbia:	SE > 60%	Prova al blu di metilene:	MBF <sub>10</sub>
--------------------------	----------	---------------------------	-------------------

**Filler:**

Passante al setaccio 125µ:	> 94%	Passante al setaccio 63µ:	> 85%
----------------------------	-------	---------------------------	-------

**Legante bituminoso:**

Penetrazione a 25° C	> 50 dmm - < 70 dmm	Punto di rottura FRAAS	< -10° C
Punto di rammollimento:	> 60° C - < 80° C	Ritorno elastico a 25° C	≥ 70%
Penetrazione residua a 25° C	≥ 40%	Incremento punto rammollimento	≤ 8° C